

## NEWOTEC<sup>®</sup> 376

- Produktgruppe:** Dispergiermittel für Füllstoffe und Pigmente, und speziell für Ruß (carbon black)
- Anwendungsbereiche:** Lösemittelhaltige und andere nicht-wässrige Systeme (z.B. für die Beschichtungs-, Druck- und Farbenindustrie sowie verwandte Industrien)
- Produkteigenschaften:**
- frei von Lösemitteln
  - 100% Wirkstoffgehalt
- Chemische Zusammensetzung:** Mischung aus Netz- und polymeren Dispergiermitteln
- Technische Daten:**
- |                    |   |
|--------------------|---|
| Aussehen bei 20°C: | bernsteinfarbene Flüssigkeit  |
| Aktivgehalt:       | 100%  |
| Verträglichkeit:   | verträglich mit vielen lösemittelhaltigen und anderen nicht-wässrigen Systemen im Rahmen unserer Anwendungsempfehlungen |
- Lagerung:**
- |                     |  |
|---------------------|--|
| Lagerbeständigkeit: | in originalverschlossenen Gebinden ca. 1 Jahr ab Auslieferung unter den angegebenen Lagerbedingungen |
| Lagerbedingungen:   | empfohlene Lagertemperatur: min +3°C, max +40 °C<br>vor Feuchtigkeit schützen<br>frostbeständig      |
- Verpackung:** Fass / Container
- Einsatzmengen:**
- |             |                                 |
|-------------|---------------------------------|
| niedrigste: | 15% berechnet auf den Rußanteil |
| höchste:    | 45% berechnet auf den Rußanteil |
- Die optimale Einsatzmenge sollte grundsätzlich in eigenen Laborversuchen ermittelt werden, insbesondere wenn die empfohlene Höchstmenge überschritten wird.

# NEWOTEC<sup>®</sup> 376

### **Anwendungsempfehlungen:**

NEWOTEC<sup>®</sup> 376 ist ein universell anwendbares Dispergiermittel mit 100% Wirkstoffgehalt. Wir empfehlen es speziell zur Verwendung in lösemittelhaltigen und andere nicht-wässrigen Systemen zur Dispergierung von Füllstoffen und Pigmenten wie z.B. Ruß (carbon black). Es sollte grundsätzlich mit den flüssigen Rezepturbestandteilen vorgemischt werden, bevor die festen Komponenten zugegeben werden. Die Dispersion hat dann eine niedrigere Viskosität und pulverförmige Feststoffe werden besser dispergiert.

NEWOTEC<sup>®</sup> 376 führt zur einer homogenen Dispergierung von Feststoffen in lösemittelhaltigen und anderen nicht-wässrigen Formulierungen, vermindert die Bildung Agglomeraten und reduziert die Viskosität.

### **Weitere Angaben:**

Wir empfehlen grundsätzlich, NEWOTEC<sup>®</sup> 376 in der vorgesehenen Anwendung zu testen, bevor größere Mengen zur Verarbeitung angesetzt werden. Ebenso sollte die nötige Dosierung zum Erreichen des gewünschten Effekts in Vorversuchen ermittelt werden.

Die Angaben in dieser technischen Information beruhen auf allgemeinen Erfahrungswerten aus der Praxis. Sie befreien den Anwender nicht davor, eigene Versuche durchzuführen. Eine Haftung für bestimmte Produkteigenschaften bzw. die Eignung für bestimmte Verfahren kann aufgrund unterschiedlicher Verarbeitungsbedingungen nicht übernommen werden. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu beachten. Ergänzende Hinweise über Produkteigenschaften, die für Arbeitssicherheit und Umweltschutz wichtig sind, enthält das Sicherheitsdatenblatt.